

十二、售后服务

联系售后服务前，请先确认以下事项。

1. 免费服务指南

本产品自购买之日起，一年内正常工作状态下发生的故障，不收取维修费用。

2 付费服务指南

- (1)超出“三包”有效期的，无有效“三包”凭证及有效发票的；
- (2)用户因使用、维护、保管不当造成损坏的；
- (3)因不可抗力原因造成损坏的（火灾、地震、打雷等自然灾害）；
- (4)误用电压的；
- (5)非承担“三包”修理者拆装造成损坏的；
- (6)用户过失引起的安全责任，概不负责；
- (7)使用过程中正常磨损的配件，收取配件费用。

十三、质量保证书

根据新“三包”规定，整机保修期为一年（自开票日起计算）。

1. 凡产品出现性能故障，用户可根据国家（部分商品修理更换退货责任规定）选择退、换、修理。
2. 用户因使用、维护、保管不当造成的损坏及未按照使用说明书所指示的注意事项造成的损坏不给予更换和免费维修。
3. 在保修期内，凡属产品本身质量引起的故障，请用户凭产品发票享受免费维修。
4. 产品发票一经涂改，保修自行失效。
5. 请用户妥善保管本说明书和购买发票，一同作为保修凭证，遗失不补。

合格证

产品名称：电热恒温鼓风干燥箱

型号规格：

生产日期：

检验员：



产品标准号：Q/NYEN05-2000



精宏 JINGHONG DHG 型系列

电热恒温鼓风干燥箱

使用说明书

上海精宏实验设备有限公司

太仓精宏仪器设备有限公司

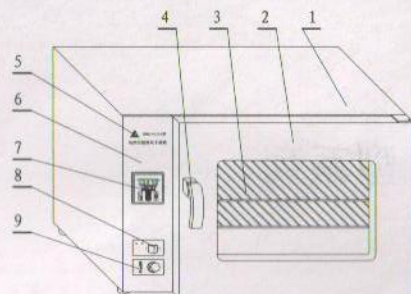
地址：上海市永和路 398 号

电话 021-61072077 维修专线 021-61072080

传真 021-61072081 邮编：200072

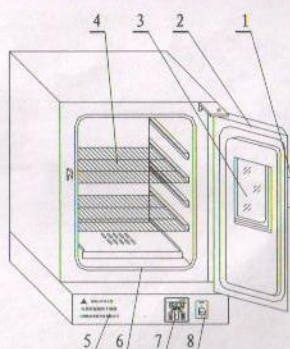
一、示意图

1. 台式 DHG-9003 型



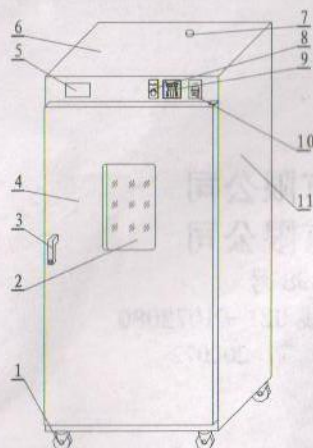
1. 箱体
2. 箱门
3. 搁板
4. 门拉手
5. 铭牌
6. 控制面板
7. 控温仪
8. 带指示灯电源开关
9. 风门调节旋钮

2. 立式 DHG-9000 型/DHG-9006 型



1. 门拉手
2. 箱门
3. 观察窗
4. 搁板
5. 铭牌
6. 硅橡胶密封圈
7. 控温仪
8. 带指示灯电源开关

3. 立式 DHG-9423A 型/DHG-9426A 型/DHG-9623A 型/DHG-9626A 型



1. 箱脚
2. 观察窗
3. 拉手
4. 箱门
5. 铭牌
6. 顶盖
7. 排风管
8. 风门调节钮
9. 控温仪
10. 电源开关
11. 箱体

二、适用范围

供厂矿企业、大专院校、科研、医疗单位及各类实验室等作物品干燥、烘焙、熔蜡、灭菌之用。

三、技术指标

台式 DHG-9003 型

型 号	9023A	9053A	9123A	9203A
电源电压	220V, 50HZ			
消耗功率	530W	800W	1300W	1700W
控温范围	室温+10—200℃			
温度波动	±1℃			
跟踪报警	+10℃			
工作室尺寸 (mm)	300x280x275	420x355x350	550x355x550	600x550x645

立式 DHG-9000 型

型 号	9030	9070	9140	9240
电源电压	220V, 50HZ			
消耗功率	700W	1100W	1600W	2200W
控温范围	室温+10—200℃			
温度波动	±1℃			
跟踪报警	+10℃			
工作室尺寸 (mm)	300x300x350	400x400x450	450x550x550	500x600x750

立式 DHG-9006 型

型 号	9036A	9076A	9146A	9246A
电源电压	220V, 50HZ			
消耗功率	950W	1400W	2000W	2600W
控温范围	室温+10—300℃			
温度波动	±1℃			
跟踪报警	+10℃			
工作室尺寸 (mm)	300x300x350	400x400x450	450x550x550	500x600x750

立式 DHG-9008 型

型 号	9038A	9078A	9108A	9148A	9248A
电源电压	220V, 50HZ				
消耗功率	1200W	1830W	2000W	2400W	3250W
控温范围	室温+20—400℃				
温度波动	±1℃				
跟踪报警	+10℃				
工作室尺寸 (mm)	300x300x350	400x400x450	450x450x500	450x550x550	500x600x750

立式 DHG-9423A 型/DHG-9426A 型/DHG-9623A 型/DHG-9626A 型

型 号	DHG-9423A	DHG-9623A	DHG-9426A	DHG-9626A
电源电压	220V, 50HZ		380V, 50HZ	
消耗功率	2540W	3700W	3580W	5800W
温度范围	室温+10—200℃			室温+10—300℃
温度波动	±1℃			
跟踪报警	+10℃			
工作室尺寸 (mm)	600×550×1300	800×600×1300	600×550×1300	800×600×1300

以上所有带 A 的型号:均为不锈钢工作室、带观察室

四、结构概述:

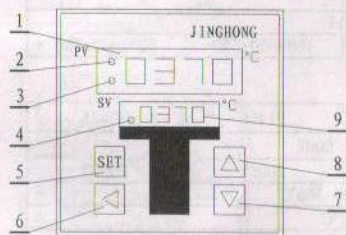
DHG 型鼓风干燥箱是系列产品,按外型分为台式和立式二类,由不同的工作室材料,工作室尺寸和控温范围分为不同规格、品种。干燥箱外壳体均采用优质钢板表面烤漆,工作室采用涂有耐高温银粉漆的优质钢板或不锈钢板,工作室内部设有二层涂有耐高温银粉漆的优质钢板或不锈钢丝制成的搁板,搁板间距可任意调节,中间层充填超细玻璃棉隔热。台式箱门采用双层钢化玻璃门或观察窗,立式箱门中上方设有双层钢化玻璃观察窗,能清晰观察到箱内加热物品。工作室与箱门连接处装有耐高温硅胶密封圈,以保证工作室与箱门之间密封。带指示灯的电源开关、控温仪等元件均集中于箱体前面的控制面板处,美观且便于操作。

箱内加热恒温系统主要由装有离心式叶轮的烘箱专用低噪声电动机、电加热器、合适的风道结构和温度传感器组成。当接通干燥箱电源时,电动机即同时运转,将直接置于箱内底部或背部的电加热器产生的热量通过风道向上或向前排出,经过工作室干燥物品再吸入风机,如此不断循环使温度达到均匀。

台式和立式大容量鼓风干燥箱风门调节器能通过开启风门调节旋钮,微量调节箱内进出空气量。

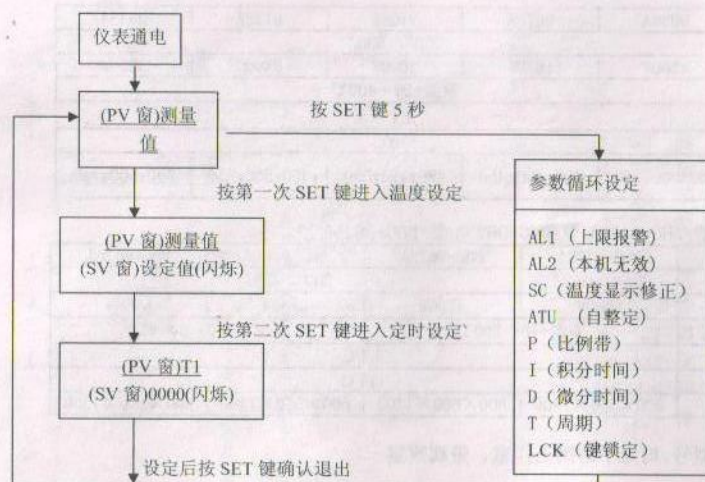
微电脑智能控温仪,采用自整定 PID 技术,与传统 PID 控制相比具有控温迅速,响应快,超调小,精度高的特点,设定温度和箱内温度同时均有数字显示,具有上限跟踪报警和带数字定时器功能,定时可长达 9999 分钟。使用轻触按键设定参数,操作方便。

五、智能控温仪的面板功能及操作流程



1. 箱内温度显示 PV
2. 加热指示灯
3. 上限报警指示灯
4. 自整定指示灯
5. 功能键 SET
6. 移位键 <
7. 减键 ▽
8. 加键 △
9. 设定温度显示 SV

操作流程



注:参数设定后,应按功能键“SET”确认,否则 30 秒后程序自动退出,参数设定无效。

六、使用方法

1. 把需干燥处理的物品放入干燥箱内,关好箱门,台式干燥箱把风门调节旋钮旋到“Z”处。

2. 把电源开关拨至“1”处,此时电源指示灯亮,控温仪上有数字显示。

3. 温度设定

当所需加热温度与设定温度相同时不需重新设定,反之则需重新设定。先按控温仪的功能键“SET”进入温度设定状态,此时 SV 设定显示闪烁,再按移位键“<”配合加键“△”或减键“▽”操作,设定结束需按一下功能键“SET”确认。如需设定温度 150℃,原设定温度 86.5℃,先按一下功能键“SET”,再按移位键“<”,将光标移至显示器百位数字上,然后按加键“△”,使百位数字从“0”升为“1”,百位数设定后,移动光标依次设定十位、个位和分位数字,使设定温度显示为 150.0℃,按功能键“SET”确认,温度设定结束,程序进入定时设定。

4. 定时设定

当 PV 窗显示 T1 时,进入定时设定,出厂时 SV 窗为 0000,表示定时器不工作,如不需要定时,即按 SET 键退出,如需定时 1 小时,可用移位键配合加键把 SV 窗设定为 0060,定时 2 小时,设定为 0120,以此类推。设定结束后,按 SET 键确认退出。

5. 设定结束后,各项数据长期保存。此时干燥箱进入升温状态,加热指示灯亮。当箱内温度接近设定温度时,加热指示灯闪烁,反复多次,控制进入恒温状态。

6. 如使用定时功能时,只有第一次 PV>SV 时,即箱内温度高于设定温度时,定时器开始工作(采用倒计时),同时 SV 数码管末位上的一位小数点闪烁。定时结束,SV 窗显示 End,末位小数点熄灭,同时切断加热器电源。

7. 重新使用定时如需定时与设定定时相同,在 SV 窗显示 End 的状态下,只要按 SET 键复位即可,反之则重新设定。计时运行中重新设定时间无效。

8. 定时运行中,如要观察温度设定,按移位键“<”即可转换。

9. 根据不同物品不同的潮湿程度,选择不同的干燥时间。对于台式干燥箱,如被干燥的物品比较潮湿,可旋转风门调节旋钮至“≡”处,使箱内湿空气排出。

10. 干燥结束后,把电源开关拨至“0”处,如马上打开箱门取出物品时小心烫伤;对于台式干燥箱,如不马上取出物品,应先旋转风门调节旋钮把风门关上,再把电源开关拨至“0”处

七、特殊操作(请勿随便操作此条,如需操作请先与厂方联系)

1. 跟踪报警温度设定

产品出厂前已设定高 10℃,一般不要设定。如需重新设定按功能键“SET”5 秒,仪表进入上限跟踪报警设定状态“AL1”再按移位键“<”配合加键“△”或减键“▽”操作,最后按功能键“SET”确认,跟踪报警设定结束。

2. PID 自整定使用

如果你对控温精度和波动度有较高的要求,可采用 PID 自整定控制,当箱内温度第一次将达到设定温度时,先按功能键“SET”5 秒,仪表进入设定循环状态“AL1”,继续按“SET”键使 PV 显示“ATU”,SV 显示“0000”,然后按加键“△”使 SV 显示“0001”,最后按功能键“SET”确认,此时自整定指示灯亮,控温仪进入 PID 自整定控制。

3. 温度显示值修正

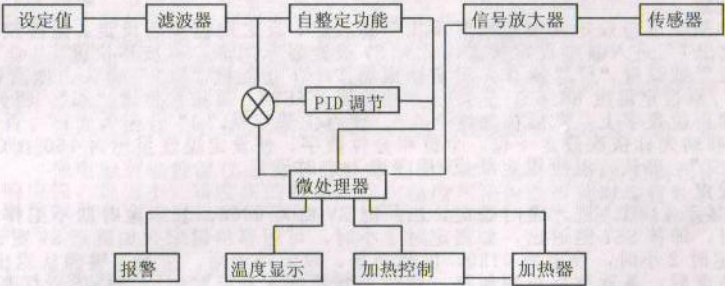
由于产品出厂前都经过严格地测试,一般不要进行修正。如产品使用时的环境不佳,外界温度过低或过高,会引起温度显示值与箱内实际温度误差,如超出技术指标范围的,可以修正。具体步骤:按功能键“SET”约 5 秒,仪表进入参数设定循环状态“AL1”,继续按功能键“SET”,使 PV 显示“SC”修正,然后按动移位键“<”配合加键“△”或减键“▽”操作就可以进行温度修正。最后按键“SET”确认,温度显示值修正结束。

八、注意事项:

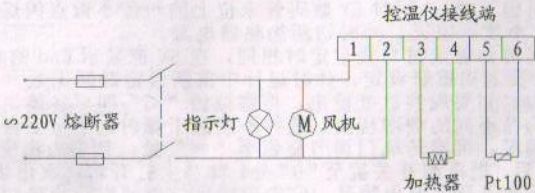
1. 干燥箱外壳必须有效接地,以保证使用安全。
2. 干燥箱应放置在具有良好通风条件的室内,在其周围不可放置易燃易爆物品。
3. 干燥箱无防爆装置,不得放入易燃易爆物干燥。

- 箱内物品放置切勿过挤，必须留有空间，以利热空气循环。
- 控温仪参数循环设定中 P、I、D、T、LCK 功能的各项参数出厂前已调整好，请不要随意调整，如需调整请与厂方联系。
- DHG-9623A, DHG-9426A, DHG-9626A 型号的设备工作电源为三相五线制，电源插头接 A、B、C 三相 380V 电压及 N 零线，保护接地线接入设备外壳上专用接线柱()。

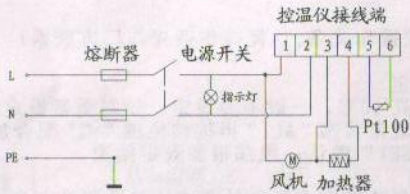
九、电器原理框图



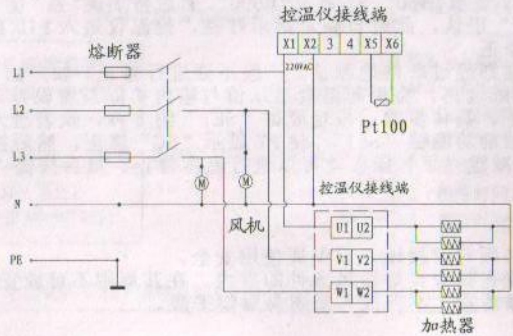
十、控温仪接线图



DHG-9423A



DHG-9623A, DHG-9426A, DHG-9626A



十一、故障排除

现 象	原 因	处 理
1. 无电源	1. 插头未插好或断线。 2. 熔断器开路。	1. 插好插头或接好线。 2. 更换熔断器。
2. 箱内温度不升	1. 设定温度低。 2. 电加热器坏。 3. 控温仪坏。 4. 循环风机坏 5. 定时时间 T1 设定有误	1. 调整设定温度。 2. 换电加热器。 3. 换控温仪。 4. 换风机 5. T1 重新设定
3. 设定温度与箱内温度误差大	1. 传感器坏。 2. 温度显示值误差。	1. 换温度传感器。 2. 修正温度显示值。
4. 超温报警异常	1. 设定温度低。 2. 控温仪坏。	1. 调整设定温度。 2. 换控温仪。
5. 箱内温度升到设定温度后，即下降	1. 已设定定时，但使用者不知	1. PV 窗 T1 时，SV 窗 0000

装 箱 单

序号	类 别	名 称	单 位	数 量	备 注
1	文 件	使用说明书	份	1	
2	文 件	装箱清单	份	1	
3	文 件	合格证	份	1	
4	备 件	熔断器	只	2	DHG9023A: 5A DHG9053A: 5A DHG9030 (A): 5A DHG9203A: 10A DHG9123A: 10A DHG9070 (A): 10A DHG9140 (A): 10A DHG9036A: 10A DHG9076A: 10A DHG9146A: 10A DHG9240 (A): 15A DHG9246A: 15A DHG9038A: 10A DHG9078A: 10A DHG9108A: 15A DHG9148A: 16A DHG9248A: 20A DHG9423A: 15A
				3	DHG9623A: 10A DHG9426A: 10A DHG9626A: 15A

本单所列物品与箱内所装实物相符

装箱员 2