

WGG-60微机光泽度仪

使用说明书

使用前，请详细阅读使用说明书



本企业通过 **ISO 9001** 质量管理体系认证
ISO 14001 环境管理体系认证

上海精密科学仪器有限公司

目 次

1. 仪器的主要用途及使用范围.....	1
2. 仪器的使用环境和工作条件.....	1
3. 仪器的技术参数.....	1
4. 仪器的工作原理.....	2
5. 仪器的原理图	3
6. 仪器使用和操作方法.....	4
7. 常见故障及处理方法.....	5
8. 仪器的维护和保养.....	6
9. 仪器成套性	6
10. 售后服务事项.....	6

本产品根据上海精密科学仪器有限公司物理光学仪器厂企业标准 Q/YXLD1 《WGG 系列微机光泽度仪》生产

1 仪器的主要用途及使用范围

由于仪器是等效采用国际标准 ISO 2813《非金属涂料膜 20°、60°、85°镜面光泽的测量》，所以适用范围较大。它适用于一切使用油漆涂料的行业，如家具、喷漆、家电，也适用于塑料制品，包装装潢等。本仪器还适用下列标准

ASTM	D523	镜面光泽度标准测试方法
ASTM	D1455	乳胶地板抛光漆的 60°镜面光泽度标准测试方法
ASTM	D2457	塑料薄膜镜向光泽度的标准测试方法
JIS	Z8741	镜面光泽度测量方法

另外，本仪器也适用于英国、德国的光泽度测量方法。

2 仪器的使用环境和工作条件

1. 仪器应放在干燥的房间内使用温度 5℃ - 35℃；
2. 使用时应放置在平整的工作台面上，无震动；
3. 尽量远离高强度的磁场，电场及发生高频波的电器设备；
4. 室内照明不宜太强，且避免直射日光的照射；
5. 电池电压：不低于 4.5V；

3 仪器的技术参数

1. 测量范围：0 - 120 光泽单位
2. 稳定性：±0.4 光泽单位
3. 示值读差：±2 光泽单位

4 仪器的工作原理

光泽仪是测量样品表面的光反射能力,基本原理如下:

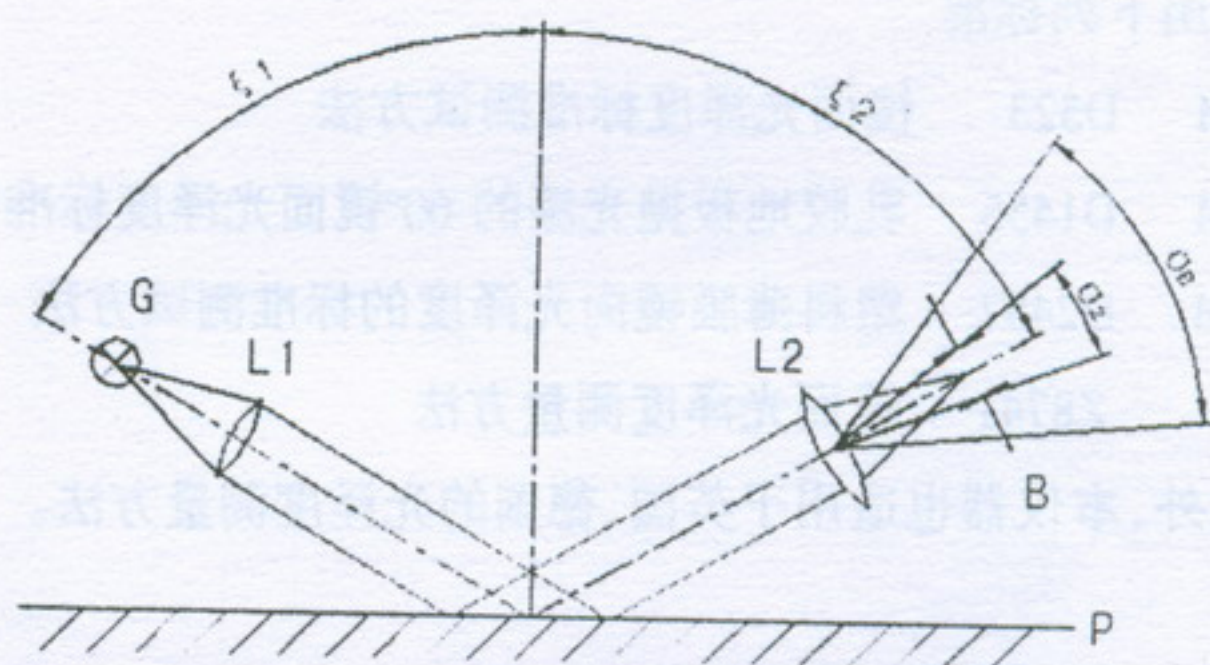


图 1 仪器的工作原理

其中 G 是灯泡

L_1 和 L_2 为透镜

B 为接受光阑

P 测量表面

$\xi_1 = \xi_2$ 为入射角和接受角,本仪器为 60°

σ_B 接受场角

σ_2 光源像场角

根据 ASTM D523 推荐:60°型可适用于大多数样品(包括中、高、低光泽度样品)。

5 仪器的原理图

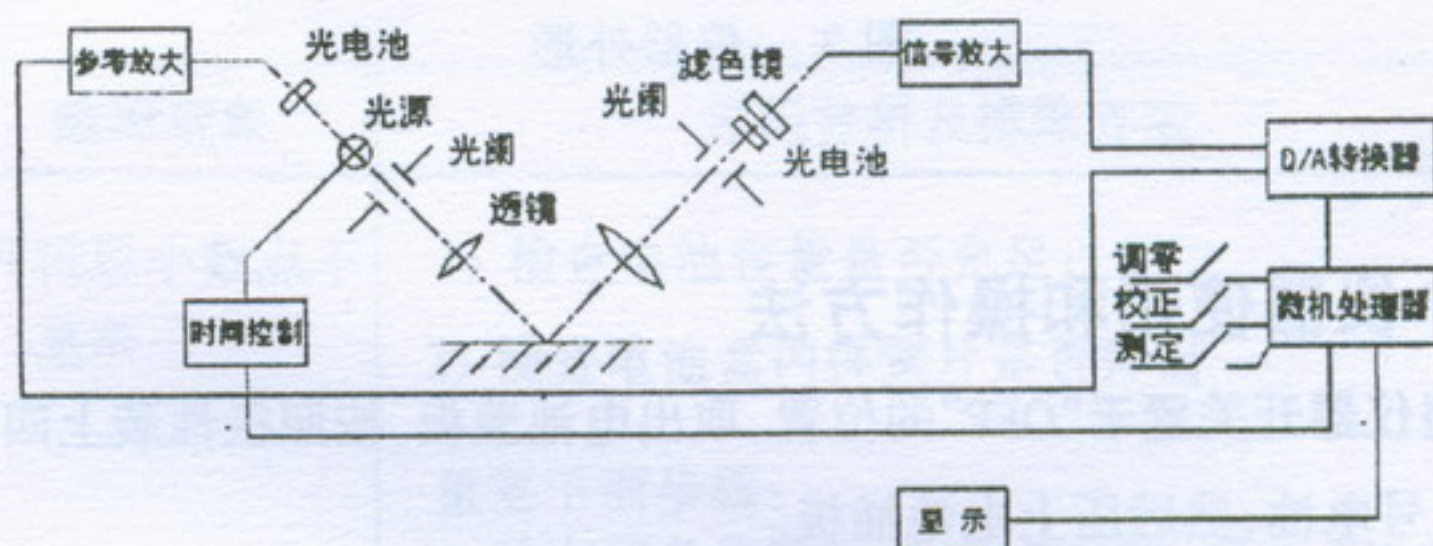


图 2 原理图

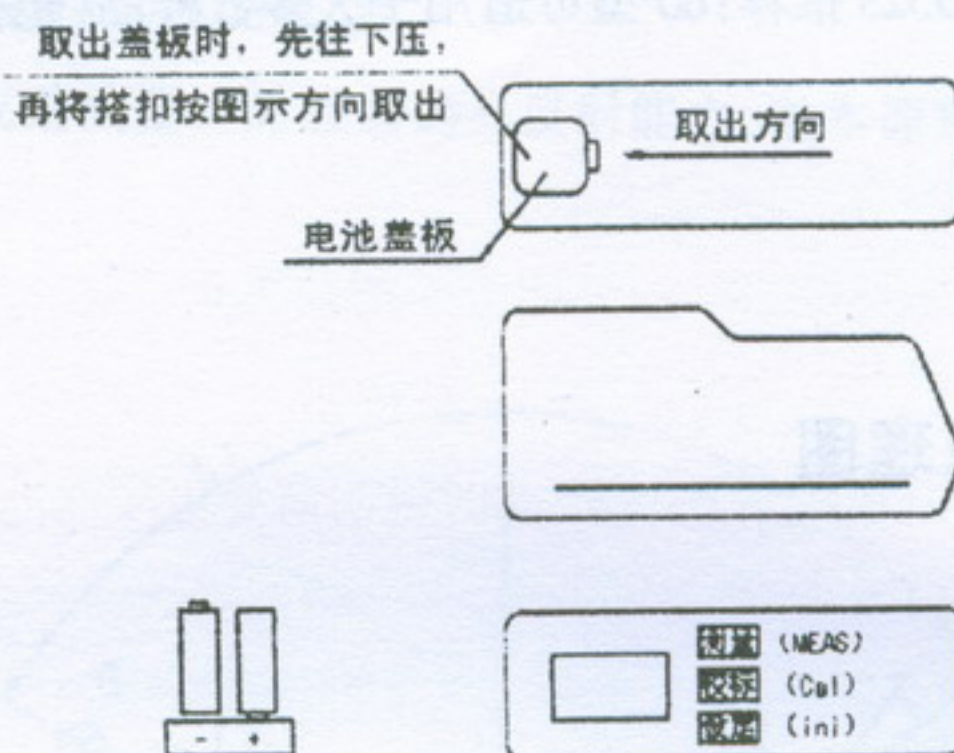


图 3 仪器外形

6 仪器使用和操作方法

1. 将仪器开关置于“OFF”的位置,取出电池盖板,按照极性装上四节5号电池,然后压上电池插板。
2. 打开电源开关,置于“ON”位置,此时液晶显示小数点“.”。
3. 将黑色标准板的数值设定为校标默认值。按一次“设定”钮,显示XXX,再次按下“设定”钮,十位数数值由 $X + 1$ 递增,不断按下“设定”钮,到你需要的十位数数值。按下“校标”钮,重复上面步骤,设定好个位数数值。按下“校标”钮,重复上面步骤,设定好小数点后一位数值。最后按下“校标”钮,此时设定完成。
4. 以后开机不需重复步骤“3”。
5. 以后每次开电源开关,需按“测量”钮,进入待机状态,此时显示“0.0”。

6. 将仪器测量窗口置于黑色标准上,按一次“校标”按钮后放开,仪器将显示黑色标准板数值,表示校正功能已完成。
7. 将仪器置于白色陶瓷板上,按“测量”按钮,仪器将显示其它数值,记下这个数值,作为以后校验仪器用。
8. 可以正式开始测量,测量时请按“测量”按钮。
9. 若电池不足,仪器将有“-”出现,此时说明需要更换电池。

7 常见故障及处理方法

故障现象	原因分析及排除方法
开机后小数点不显示	1) 检查电池容量是否充足; 2) 检查电池盒内弹簧片是否弹出
显示 188.8	重复下面步骤: 1. 放在黑色标准板上,按校标键,显示 XX.X (拔盘上的数字) 2. 测量样品
“-”显示	电源不足,更换电池。
重复性差	测量时,仪器与标准板是否置于平整台面,测量过程中,不得移动及有震动。

8 仪器的维护和保养

1. 本仪器不需要预热。
2. 为了节约用电,若在测量过程中,较长时间不用,请将电源开关关掉。
3. 若很长时间不用,请将电池退出。
4. 本仪器可使用镍镉电池。
5. 黑色标准板不用时,请将其放于干燥缸内。

9 仪器成套性(详见装箱单)

10 售后服务事项

1. 本厂产品实行三包,即“包修、包换、包退”。
2. 本厂产品三包的期限为出厂之日起一年内,以购货发票上时间为准。