

ANgni instruments

AN 昂尼仪器
ANGNI INSTRUMENTS

Model. AM200W-0

电子恒速搅拌机

Electronic constant speed mixer



请保持说明书的完整性以供将来使用时之参考

请在产品组装前按说明书中的装箱清单核对零部件

内附保修单

使用说明书

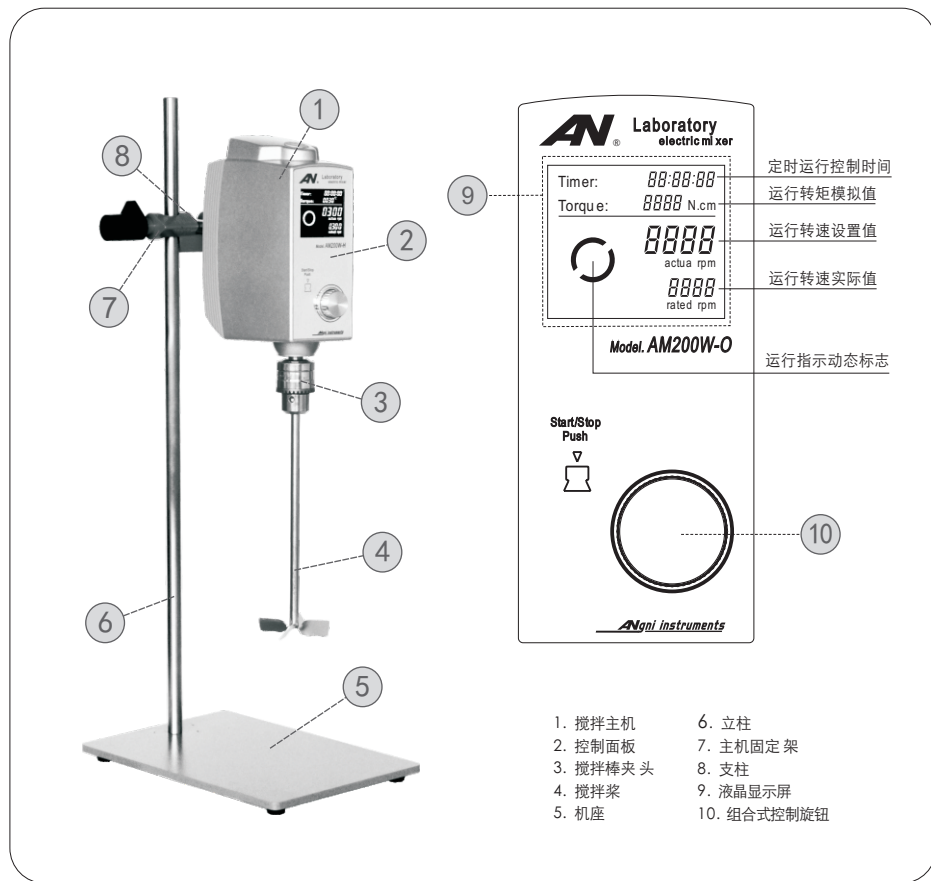
Operation manual

上海昂尼仪器仪表有限公司
Shanghai Angni Instruments & Meters Co., Ltd.

公司地址/ADD: 上海市嘉定区南翔镇陈翔路 988号5号楼2层 邮编/PC: 201802
电话/TEL: 021-55086048 55086046 传真/FAX: 021-55086048 55086046
<http://www.angni.com.cn> E-mail: angni17@126.com
全国服务热线: 400-0185-099

AN 昂尼仪器
ANGNI INSTRUMENTS

上海昂尼仪器仪表有限公司
Shanghai Angni Instruments & Meters Co., Ltd.



- 1. 搅拌主机
- 2. 控制面板
- 3. 搅拌棒夹头
- 4. 搅拌桨
- 5. 机座
- 6. 立柱
- 7. 主机固定架
- 8. 支柱
- 9. 液晶显示屏
- 10. 组合式控制旋钮

产品装箱清单:

序号	名称	单位	数量	序号	名称	单位	数量
1	搅拌主机	台	1	6	适配电源	件	1
2	机座	件	1	7	搅拌桨	件	1
3	立柱	根	1	8	产品合格证	份	1
4	支柱	根	1	9	使用说明书	本	1
5	支撑固定架	套	1				

保修单

编号: _____

产品追溯条码码粘贴处

尊敬的客户:

感谢您选择 AN昂尼产品。若在购机后承诺的保修期内出现确属产品质量问题所导致的故障，昂尼公司将为您提供免费的维修服务，希望您能协助做好以下工作：

1. 购机后妥善保管保修卡，并认真阅读说明书。
2. 保修时请出示保修卡、发票（也可传真出示），如无法出示保修单，即使在保修期内也将收费。
3. 如邮寄保修，邮寄费用需由您自行承担。

以下情况不在保修之列，但仍保证维修服务：

1. 用户自行拆装或修理引起的机器损坏。
2. 用户没有按照使用说明书安装使用、维护而引起的机器损坏。
3. 对超过保修期产品仍然提供优质的维修服务，但将按规定适当收取相应的服务费。

信息登记



设备名称: 电子恒速搅拌机 购买日期: _____

设备型号: AM200W-0 保修期限: 壹年

销售单位名称	
单位地址	
电话号码	
维修单位名称	上海昂尼仪器仪表有限公司
单位地址	上海市嘉定区陈翔路988号5号楼2层
售后服务电话	17321118110 021-55086047
技术咨询电话	17321118110 13901804650

**注意事项：**

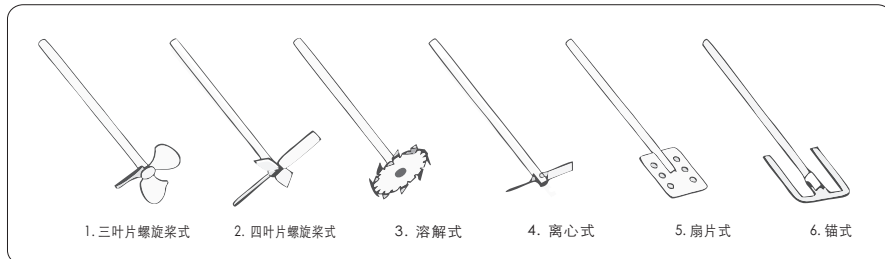
- 本机应置于清洁干燥处，保持整洁，防止受潮，使用环境温度不超过40℃，严格防止各类异物溅入电机内。
- 本机在较潮湿环境中使用时，请配用漏电保护装置，确保操作者人身安全。
- 本机在电压激烈波动电网中使用，会造成转速失控，请配用电源稳压装置。
- 本机在强腐蚀环境中使用时，为防止设备机械及电气性能损伤，请注意做好必要保护措施。
- 本机在若遇挥发性易燃等介质用于实验，必须有严格防止易燃气体散发的有效措施，避免易燃、易爆气体遇电火花而爆燃，造成火灾事故。

5. 售后服务

- 5-1. 本机自购买之日起一年内，因产品本身质量造成问题，AN昂尼公司将负责保修。
- 5-2. 如因用户使用不当或人为损坏，AN昂尼公司则不承担任何责任及相关的维护费用。
- 5-3. 本机保修必须持有保修单。
- 5-4. 本机内部结构自行拆卸过的或自行拆卸本公司在说明书中特别注明禁止拆卸的零部件的将视为人为损坏。
- 5-5. 本机超过保修期，产生的维修费用由用户自己承担。

6. 搅拌实验操作的搅拌棒应用参考

- 6-1. 三叶片螺旋桨式：中高速使用。使混合介质由上至下轴向流动，剪切力小。
- 6-2. 四叶片螺旋桨式：中高速使用。使混合介质由上向下轴向流动，产生局部剪切力。
- 6-3. 溶解式：中高速使用。使混合介质由上、下均产生径向流动，形成的强紊流和高剪切力可以粉碎液体中颗粒。
- 6-4. 离心式：中高速使用。双叶片随速度增大而张开，适于窄口容器中使用。搅拌效果类似于四叶片螺旋桨式。
- 6-5. 扇片式：中低速使用。产生切向流动紊流小，热交换性能良好，应用于需柔和搅拌介质的场合。
- 6-6. 锚式：低速使用。产生切向流动，边缘形成高剪切率。使混合介质不易沉积在容器壁上。应用于聚合物反应及液体中矿物质的分散，是理想的中高粘度流体的搅拌元件。



感谢您采用“AN昂尼仪器”液体介质混合实验仪器设备。为了本产品更好地为您服务，在使用本产品前，请详细地阅读使用说明书，并妥善保存以备查阅。

1. 产品概述

AM200 W-O 电子恒速搅拌机采用大功率高转矩直流无碳刷电机驱动，适用于实验室低至中、高粘度液体的混合搅拌。该机结构合理紧凑，超低噪声、免维护，运行状态控制采用国际先进的数字电路技术，搅拌转速系统由微处理器控制，能即时有效补偿因负载变化和电源电压波动而引起的转速变化，恒速可靠。内置自动过载保护装置，保障实验长时间高负荷连续运行的安全；组合式运行状态控制旋钮，使实验操作更简便；搅拌转速无级调节，满足实验中对搅拌转速随时修正；LCD彩屏显示数字设置和实际输出搅拌转速及转矩增减的过程变化趋势，保证实验数据直观采集；运行定时控制，确保实验的时间性有效可控。稳定的搅拌转速胜任高粘度介质、浆料之搅拌。



- 请特别注意带此符号的警示事项



- 为避免人身伤害，请特别注意说明书中带此符号的内容

2. 技术参数

额定电压	AC 100~200V	转速记忆功能	是
额定频率	50/60Hz	温度监测功能	是
输入功率	295W	过载保护功能	是
输出功率	200W	搅拌棒固定方式	快捷式转夹头
驱动类型	直流无刷电机	转夹头夹持范围	Φ2~13mm
额定转矩	40.2N.cm	搅拌棒穿透直径(停机)	Φ10mm
峰值输出转矩	120 N.cm	搅拌桨配置	四片叶螺旋式搅拌桨
工作制式	S1 (连续)	搅拌处理量(H ₂ O)	30L
运行状态显示	LCD	搅拌处理粘度	0~30000mPa.s
运行控制方式	组合式控制旋钮	允许环境温度	不大于 40℃
转速调节范围	30~2000rpm	允许相对湿度	不大于 80%
转速控制型式	无级	防护等级	IP40
定时控制范围	1~6000min	整机外形尺寸	215×310×720mm
转速动态检测功能	是	整机重量	12kg
转矩动态模拟功能	是		

3. 设备组装

- 3-1. 将本机的机座 (5) 放在平台上, 取长的立柱 (6) 用螺纹连接成一整体, 再将其固定在机座的安装螺孔内, 然后把支撑固定架 (7) 套入在立柱上方, 并转动支撑固定架手柄予以固定。
- 3-2. 取另一根短的支柱 (8) 与搅拌主机背面的安装螺孔连接, 然后把支柱串入立柱上的支撑固定架中, 并转动支撑固定架的手柄将搅拌主机固定在立柱上。本机可以根据实验需要, 在支撑固定架上对搅拌主机进行前后、上下调整。
- 3-3. 用随机附上的转夹头扳手开启转夹头 (3), 安装搅拌棒 (4)。
- 3-4. 本机由于应用各不相同的实验, 因故只提供标配搅拌棒。但为了满足实验应用需求, 本公司提供各种类型的搅拌棒予以选购。





- 为了确保本机运行安全, 请将各关键连接点用力固定, 并请经常检查, 以防松动。
- 在输入电源调试设备前, 请仔细阅读“使用与维护”后, 方可进行。




- 本机禁止在易燃易爆环境中使用。
- 本机必须安装在支座上, 不可手持操作。
- 输入本机的电源插座必须有良好接地。严禁将接地线引到电话线、金属水管、煤气管及避雷针线上。
- 本机的电源连接请严格按先后次序进行。
- 本机禁止在搅拌棒的桨叶未置入搅拌介质中启动搅拌混合运行。
- 为了确保安全, 当实验需近距离观察效果时, 操作者应戴保护帽, 以防头发被本机的旋转的搅拌棒夹头卷入。

4. 使用与维护

- 4-1. 本机采用单相三线制, 所需电源插座为 AC110-220V、10A 三孔插座。
- 4-2. 本机使用前请先把适配电源上输出端 (电源线上) 专用接头与主机背面输入插座连接, 然后再将适配电源 AC 电源插头接插在电源插座内。
- 4-3. 本机在使用前, 应先进行搅拌主机运转试验, 试验时请不要安装搅拌棒。若实验时需高速搅拌, 配用的搅拌棒需具有较高要求的直线度和刚性。
- 4-4. 本机的输入电源: 开启搅拌主机背面上方的电源开关。液晶屏显示, 表示设备将进入就绪状态。
- 4-5. 本机运行转速设定: 旋转组合式控制旋钮, 进入转速预设状态, 可设置实验操作所需的搅拌转速, 也可在运行过程中动态调节转速。
- 4-6. 本机运行启动控制: 按压一下组合式控制旋钮, 启动运行, 屏显“”运行动态指示

标志转动。在未进行转速预先设置, 其启动运行转速为初始默认 30 rpm。在运行过程中动态调节转速, 屏显“”运行动态指示标志闪烁。

- 4-7. 本机运行暂停 / 重启: 在运行过程中按压一下组合式控制旋钮, 运行停止, 屏显“”运行动态指示标志停止转动。再次按压一下组合式控制旋钮, 重启后的设备保持原设置的转速继续运行。但当暂停时间至 5 分钟, 设备进入休眠待机状态。如需继续启动运行, 按压一下组合式控制旋钮, 设备进入就绪状态。
- 4-8. 本机定时运行控制: 运行定时控制只能在设备暂停状态下实施。按压组合式控制旋钮 3 秒, 屏显“00:00:00”数字闪烁, 表示进入设置状态, 旋转组合式控制旋钮设置实验操作所需的时间, 然后再按压组合式控制旋钮予以确定并退出定时设置进入转速值设定。同样旋转组合式控制旋钮设置实验所需的转速, 按压一下组合式控制旋钮, 设备在定时控制状态启动运行。运行控制时间以倒计时形式屏显剩余时间。设备在定时控制模式运行中, 若输入电源意外中断, 如需继续定时控制运行, 必须重新进行定时模式下的时间设定。
- 4-9. 本机的运行转矩模拟值, 是根据设备运行过程中的负载变化经程序计算获得。能比较直观监控搅拌介质在混合过程中理化特性变化, 为实验操作提供实用数据。
- 4-10. 本机运行完毕后, 请关闭电源开关, 拔出电源插头。并及时清洗搅拌棒, 便于下次使用。
- 4-11. 本机必须定期保养, 如需停用较长时间, 请放于通风干燥处, 以免电子元件受潮。如再使用, 应让主机慢速空转一段时间, 使电子元件上的潮气发散。
- 4-12. 本机在运行时若出现不运转或屏显故障代码“E000”, 如设备负荷过载、机内温度过高、输入电压过高或过低等。请拔出电源插头, 先将搅拌棒卸下清除过载、待机内温度降低、电压正常后, 重新输入电源予以启动。
- 4-13. 本机在输入电源后, 液晶屏不显示。请检查电源插座是否有电源, 接插件有否松动、接触是否良好。排除以上故障后仍不能正常启动运转, 请联系 AN 昂尼公司售后服务部, 切勿请不熟悉本机性能的人员拆装检修, 以免造成事故。
- 4-14. 本机的屏显故障代码:
 - E001--温度检测故障: 返公司检修
 - E002--主机温度过高: 等待主机温度降低后重新启动运行
 - E003--搅拌负荷过载: 减少搅拌负荷后重新启动运行
 - E006--驱动模块故障: 返公司检修