

KZ10-24/KZ15-14 产品使用说明书



目录

1 一般性说明	1
1.1 注意事项	1
1.2 质保及售后服务承诺.....	1
1.2.1 保修承诺.....	1
1.2.2 维修承诺.....	1
1.2.3 服务承诺.....	2
1.2.4 争议处理.....	2
1.3 产品返修须知.....	2
1.4 联系方式	2
2 产品简介	3
2.1 主要特点	3
2.2 开箱检查	3
2.3 系统结构	4
2.3.1 外形尺寸图.....	4
2.3.2 系统结构图.....	4
2.4 功能性能	5
2.4.1 安装性能.....	5
2.4.2 装卡软管性能.....	5
2.4.3 串联性能.....	5
2.4.4 打压和保压性能.....	5
2.4.5 泵头主要技术参数.....	5
2.5 产品工作条件.....	5
3 系统安装	6
3.1 单泵头安装	6
3.2 串联泵头安装.....	6
3.3 软管安装	7
4 运输与保管	8



使用产品前，请仔细阅读此使用说明书。

此说明书的内容仅供参考，兰格公司会尽量保证其内容的正确性，但不对其说明书中存在的错误或疏忽承担责任。

兰格公司保留不事先通知而对产品(设计或规格)进行更改的权利。如需获得此说明书的最新版本，请与兰格公司或授权经销商联系。

1 一般性说明

1.1 注意事项

软管破裂可能会导致流体喷射出来，请使用适当的防护措施，并经常检查并及时更换软管，以保护操作人员和设备。

拆装软管时，请将软管中的介质排放干净，确保管道系统中没有压力，并将设备断开电源。

泵运行时，请勿打开泵头。

泵长时间不运行时，应取下软管，避免长时间挤压软管使其变形。

泵头的滚轮要保持清洁和干燥，否则会加快软管的磨损，并缩短泵头及驱动器的使用寿命。

泵头外壳为塑料材质，表面容易被划伤，清洁时可用水直接冲刷或用软棉布擦拭，避免划伤表面。

不要自行分解、更改或维修本产品。如需维修，请与兰格公司或经销商联系。

1.2 质保及售后服务承诺

1.2.1 保修承诺

(1) 本产品整机保修期为 3 年，产品在保修期内发生故障，予以免费维修及更换零配件。耗材不在保修范围内。

(2) 属下列情况的本产品故障或损坏，无论是否在免费保修期内，均不在免费保修之列。

- 产品整机已经超出保修期；
- 产品使用者未按说明书要求，安装不当、保管不当、维护不当或使用不当造成的故障或损坏；
- 超出合同或技术协议中约定的使用条件；
- 非兰格服务机构、人员安装、修理、更改或拆卸造成的故障或损坏；
- 因使用非原厂部件或用户自行更换备件，且该备件未从兰格或指定经销商处购买导致的故障或损坏；
- 因意外因素或人为原因（包括输入不合适的电压、腐蚀、跌落等）导致的故障或损坏；
- 因自然灾害等不可抗力（如地震、火灾等）原因造成的故障或损坏；
- 因其他非产品设计、制造、质量等问题而导致的故障或损坏；

1.2.2 维修承诺

- 产品在保修期外发生故障，维修及更换零配件均按成本收费；
- 更换零部件 3 个工作日内可完成，若无法于维修时效内完成，将事前通知预估完成日期。

1.2.3 服务承诺

- 对于客户的质量投诉，公司承诺在接到投诉后 2 个工作日内给出处理及解决措施；
- 若需现场技术支持或培训，公司承诺在接到请求后 2 个工作日内予以回复。

1.2.4 争议处理

若因产品质量、服务等产生争议，按合同或协议约定处理。如无合同或协议，双方协商解决，否则按国家相关法律法规处理。

1.3 产品返修须知

如需要将产品退返维修，请提前与公司或授权经销商联系，并提供产品序列号。如果该产品曾暴露在有毒化学物质或其他对人体健康有害的物质环境中，请在退返产品之前将产品清洗干净。产品需用原包装或不低于原包装标准妥善包装，以防止运输过程中对泵造成损坏。

1.4 联系方式

销售电话：0312-3138553、3132333、3138011

售后电话：0312-3138553-620

传 真：0312-3168553

地 址：河北省保定市高开区创业中心 A 座三楼

2 产品简介

KZ10-24/KZ15-14 系列蠕动泵泵头是兰格公司自主研发的两款 OEM 泵头，是为中小流量、多通道流体输送而设计的，可串联。弹性上压块结构，可快速安装、更换软管。KZ10-24 泵头适用壁厚 0.86mm、内径：≤3.17mm 的软管。KZ15-14 泵头适用壁厚 1.6mm 的软管。非常适合配套各种仪器设备。

表 1：产品型号对照表

主产品型号	系列产品型号	产品描述	产品代码
KZ15-14	KZ15-14-A	壳体、上压块、滚轮材料 POM、短主轴	050128A
	KZ15-14-B	壳体、上压块、滚轮材料 POM、长主轴	050128B
	KZ15-14-C	壳体、上压块、滚轮材料 PVDF、短主轴	050128C
	KZ15-14-D	壳体、上压块、滚轮材料 PVDF、长主轴	050128D
KZ10-24	KZ10-24-A	壳体、上压块、滚轮材料 POM、短主轴	050127A
	KZ10-24-B	壳体、上压块、滚轮材料 POM、长主轴	050127B
	KZ10-24-C	壳体、上压块、滚轮材料 PVDF、短主轴	050127C
	KZ10-24-D	壳体、上压块、滚轮材料 PVDF、长主轴	050127D

2.1 主要特点

- 体积小巧、结构紧凑，外形美观，外形尺寸仅为 55mm×50mm×38mm。
- 上压块装卸简单、可实现单手快捷操作。
- 4 滚轮、主轴两端支撑。
- 可串联使用、最多可串联 4 个泵头。
- 可装卡多种规格的软管，流量宽泛。
- 安装及更换软管快捷。
- 可用步进电机、直流电机、交流电机等多种驱动方式。
- 泵头耐腐蚀性良好。
- 方便 OEM 方式配套使用。

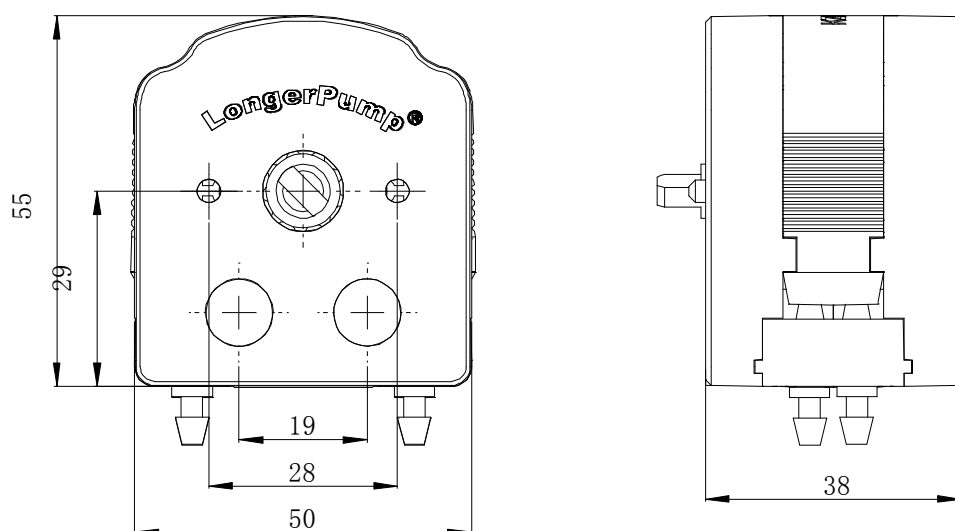
2.2 开箱检查

拆箱，遵循下列步骤：

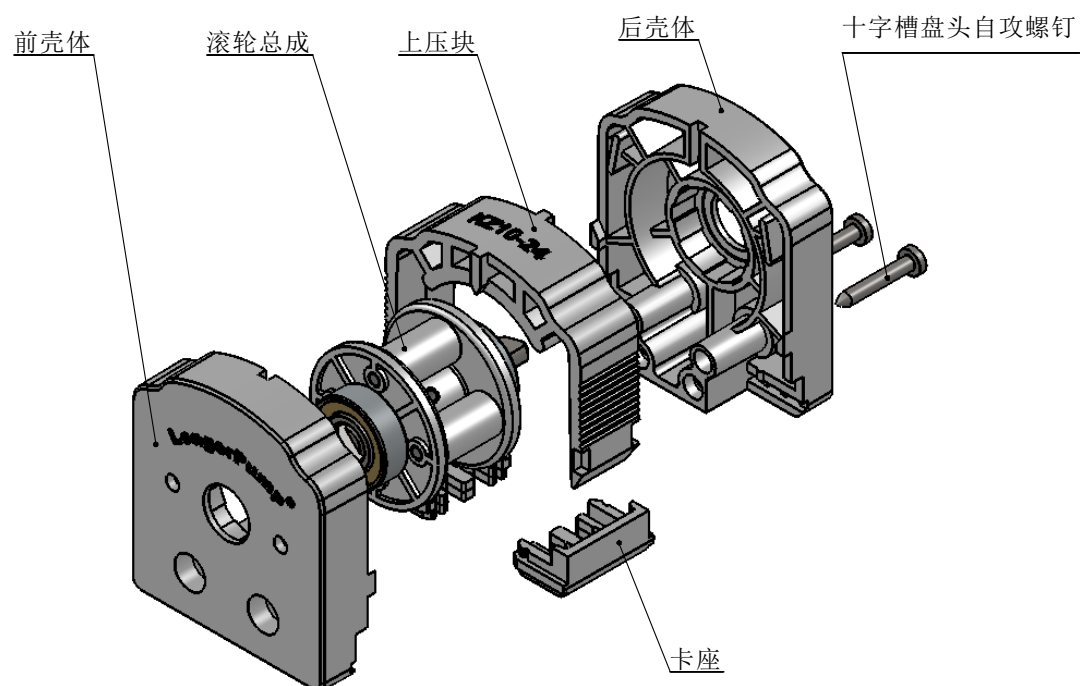
- 1) 从包装箱内取出设备和附件。
- 2) 核对装箱单，确认附件完整。
- 3) 若有问题，请联系本公司或当地经销商。

2.3 系统结构

2.3.1 外形尺寸图



2.3.2 系统结构图



2.4 功能性能

2.4.1 安装性能

通过转接板实现泵头与驱动电机联接，泵头主轴与驱动电机轴直连。具备步进电机、直流电机、交流电机等多种驱动方式，应用广泛。

2.4.2 装卡软管性能

KZ10-24 适用软管：壁厚：0.86（mm）、内径：≤3.17（mm）；

KZ15-14 适用软管：13#、14#、19#、16#；

软管装卡方式以管接头为主，装卡牢固、无窜动。安装、更换软管方便、快捷。

2.4.3 串联性能

这两款泵头均可串联使用，最多可串联 4 个泵头：

KZ10-24 可拓展到 8 通道；

KZ15-14 可拓展到 4 通道。

2.4.4 打压和保压性能

泵运行时，KZ15-14 出口压力可达到 0.20Mpa；泵停止运行后，保压在 0.14Mpa 以上。

泵运行时，KZ10-24 出口压力可达到 0.17Mpa；泵停止运行后，保压在 0.10Mpa 以上。

2.4.5 泵头主要技术参数

表 2：泵头主要技术参数

泵头型号	通道数量	转速范围	软管规格	流量范围 国产硅胶管	流量范围 PharMed-P
KZ10-24	2/单泵头	1-450(rpm)	2.79*0.90	无	0.23~104ml/min
			2.06*0.85		0.18~81ml/min
			1.52*0.85		0.11~50ml/min
			1.02*0.85		0.05~23ml/min
KZ15-14	1/单泵头		13#软管	0.03~13.5ml/min	0.035~15.8ml/min
			14#软管	0.113~51ml/min	0.12~54ml/min
			19#软管	0.235~106ml/min	0.24~108ml/min
			16#软管	0.42~190ml/min	0.39~180ml/min

2.5 产品工作条件

工作温度：0℃-40℃

湿度≤98%

3 系统安装

3.1 单泵头安装

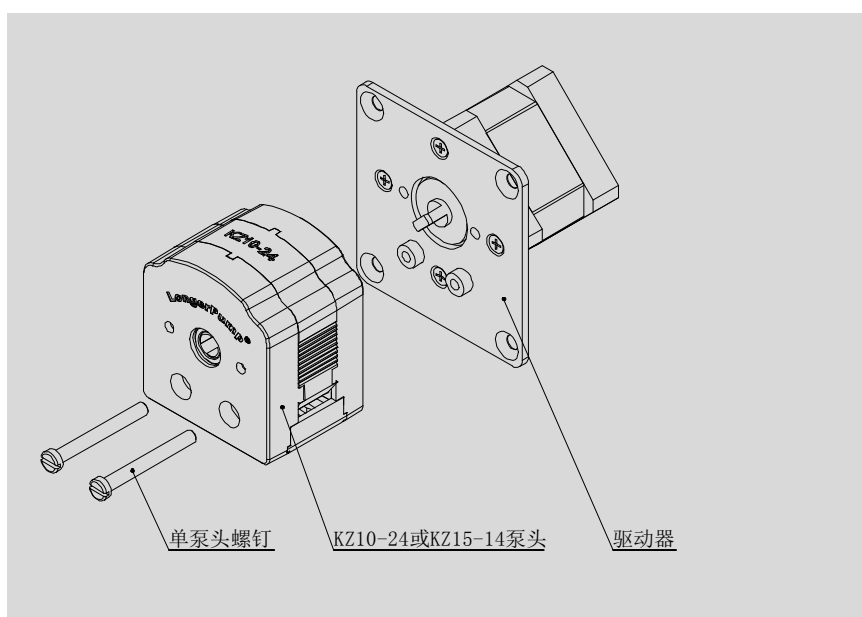
用户在实际使用中安装或更换泵头，可参照下列方法进行：

- 1) 用一字改锥松开连接泵头和驱动器的单泵头螺钉，把泵头向后轻轻取下。
- 2) 将需要更换的泵头主轴轴槽，对准驱动电机主轴轴扁，将泵头轻轻压入。
- 3) 穿入 2 支单泵头螺钉并旋紧，将泵头与驱动器紧固。

注意：

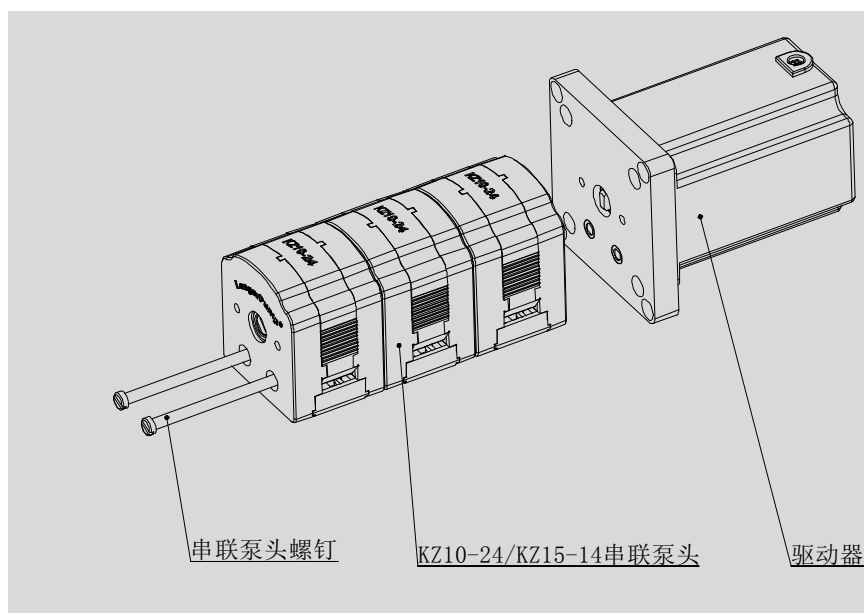
更换泵头前请先切断电源，以免发生危险。

在旋紧泵头螺钉时，应尽量保证螺钉的预紧力相同，且不宜过紧，以防止泵壳变形产生运转噪声。



3.2 串联泵头安装

泵头串联时，先将后一级泵头轴扁插入前一级泵头轴槽内，以前、后壳体上的销孔定位，使泵头对齐，再按单泵头安装步骤进行与驱动器的安装。

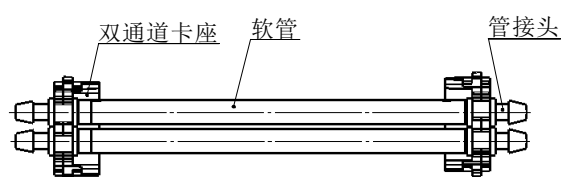


3.3 软管安装

步骤一：把组装好的软管组件如下图安装到卡座上。

适用软管：

2.79*0.90
2.40*0.85
2.06*0.85
1.52*0.85
1.02*0.85
0.76*0.85

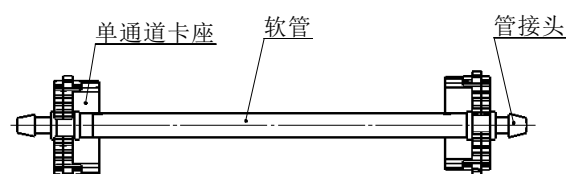


KZ10-24泵头用

PharMed管

适用软管：

13#
14#
19#
16#



KZ15-14泵头用

硅胶管或PharMed管

步骤二：将两卡座的侧滑道，分别对准泵头两侧的滑槽。



步骤三：确保软管置于滚轮中间，将两侧卡座推入泵头。



步骤四：将上压块装入泵头，压装到位。



4 运输与保管

运输过程中要防水、防潮、防虫、防腐、防强烈的机械振动。

泵头贮存时应放在包装箱内，存放环境应保持空气流通，存放温度-10℃~55℃和相对湿度不大于 85%。仓库内不允许有各种有毒、有害、易燃、易爆及有腐蚀性的化学物质。